



谱测检测
PUCE TESTING



232900140054

检测 报告

INSPECTION REPORT

报告编号: E20268-2

项目名称: 李家峡尕布水厂(管网水)水质检测

委托单位: 尖扎县市政设施综合服务中心

项目类别: 水(含大气降水)和废水、生物

样品类型: 生活饮用水

报告日期: 2026-01-27

青海谱测检测有限公司

Qinghai PuceTesting Co., Ltd.



说 明

- 1.纸质报告无“青海谱测检测有限公司检验检测专用章”、“青海谱测检测有限公司检验检测专用章的骑缝章”无效。
- 2.复制的报告若未重新加盖“青海谱测检测有限公司检验检测专用章”无效。
- 3.报告没有授权签字人的批准签字或其等效标识时无效。
- 4.报告涂改无效。
- 5.若对报告有异议，应于收到本报告之日五日内向本中心以书面形式提出，逾期不予受理。
- 6.未经本公司书面批准，不得复制本报告。
- 7.由委托方提供样品进行检测时，检测结果仅对接收的样品负责。
- 8.未经同意，不得擅自使用本报告进行不当宣传。
- 9.微生物不复检。

地址：青海省西宁市城北区生物科技产业园经二路 20 号

Add: No.20.Jing'Er Road,Biotechnology Industrial Park,Xing,Qinghai Province

邮编：810003

电话：0971-6181429

检测 报 告

一、基本情况

项目名称	李家峡尕布水厂（管网水）水质检测	项目编号	E20268-2
委托单位	尖扎县市政设施综合服务中心	检测类型	委托检测
委托人及联系方式	卓尕 18809738211	采样地址	康杨镇人民政府
项目类别	水（含大气降水）和废水、生物	样品来源	现场采样
采样人员	马成龙、刘文奇	采（送）样日期	2026-01-15
样品状态	液态	样品感官描述	无异味，清澈
检测日期	2026-01-15~2026-01-20	报告日期	2026-01-27
检测项目	一、水（含大气降水）和废水 1.生活饮用水 （1）检测点位：E20268S2 李家峡尕布水厂（管网水） （2）检测项目：色度、浑浊度、臭和味、高锰酸盐指数、游离氯 二、生物 1.生活饮用水 （1）检测点位：E20268S2 李家峡尕布水厂（管网水） （2）检测项目：菌落总数、总大肠菌群		
备注	——		

二、分析方法及所用主要仪器及编号

序号	项目类别	检测项目	检测方法依据	使用仪器名称及编号	最低检测质量浓度
1	水(含大气降水)和废水	色度	《生活饮用水标准检验方法 第4部分:感官性状和物理指标》4.1 铂-钴标准比色法 GB/T 5750.4-2023	比色管: 50mL	5 度
2		浑浊度	《生活饮用水标准检验方法 第4部分:感官性状和物理指标》5.2 目视比浊法-福尔马肼标准 GB/T 5750.4-2023	便携式浊度计 WZB-170: PC-H-42	0.5NTU
3		臭和味	《生活饮用水标准检验方法 第4部分:感官性状和物理指标》6.1 嗅气和尝味法 GB/T 5750.4-2023	锥形瓶: 250mL	——
4		高锰酸盐指数(以 O ₂ 计)	《生活饮用水标准检验方法 第7部分:有机物综合指标》4.1 酸性高锰酸钾滴定法 GB/T 5750.7-2023	酸式滴定管 50.00mL: PC-SDD-50-2501 电热恒温水浴锅 HH-S6A: PC-F-46	0.05mg/L
5		游离氯 (mg/L)	《生活饮用水标准检验方法 第11部分:消毒剂指标》4.1 N,N-二乙基对苯二酚(DPD)分光光度法 GB/T 5750.11-2023	双光束紫外可见分光光度计 TU-1901: PC-J-31	0.01mg/L
6	生物	总大肠菌群	《生活饮用水标准检验方法 第12部分:微生物指标》5.1 多管发酵法 GB/T 5750.12-2023	电热恒温培养箱 HWS-150: PC-F-64 超净工作台 SJ-CJ-1FD (单人): PC-F-176 水浴恒温振荡器 SHA-CA: PC-F-53 生物安全柜 BSC-1304 II A2: PC-F-72 电热式压力蒸汽灭菌器 XFH-50CA: PC-F-8 紫外灯 BD-AA: PC-F-69	——
7		菌落总数	《生活饮用水标准检验方法 第12部分:微生物指标》4.1 平板计数法 GB/T 5750.12-2023	电热恒温培养箱 HWS-150: PC-F-64 超净工作台 SW-CJ-1FD (单人): PC-F-176 生物安全柜 BSC-1304 II A2: PC-F-72 电热式压力蒸汽灭菌器 XFH-50CA: PC-F-8 紫外灯 BD-AA: PC-F-69	——
备注	所用仪器设备均为自有。				

三、质量保障和质量控制

为确保检测数据和检测结果的代表性、准确性和可靠性,严格按照相关检测标准和技术规范进行检测。所有仪器设备均在检定/校准有效期内,根据质控措施,对检测全过程包括实验室分析、数据处理等各个环节进行严格的质量控制。

1、质量控制结果

表 1-1 质量控制结果一览表

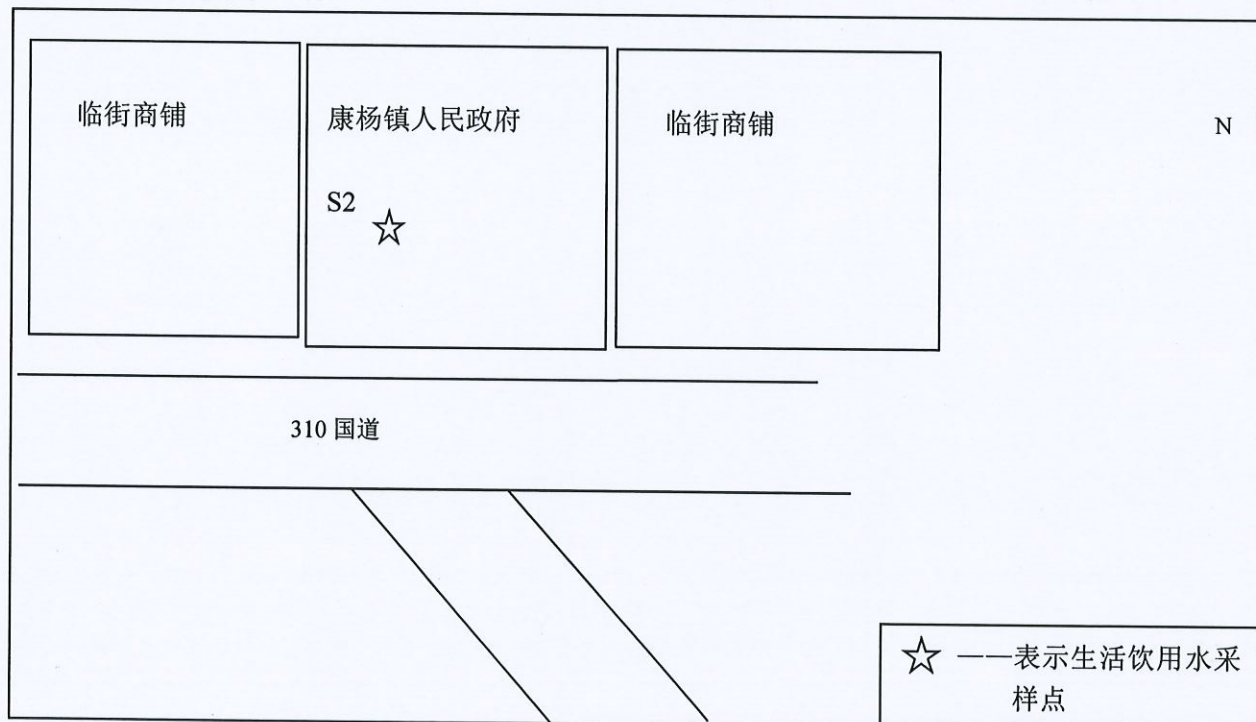
序号	检测项目	质控编号	质控范围	测定值	单位	结论
1	高锰酸盐指数	PC-LCS-03-2025-010	1.72±0.20	1.60	mg/L	合格

四、检测结果

序号	采样日期	2026.01.15		标准限值 (单位)
	采样时间	12:01	E20268S2	
	检测项目 (单位)			
1	色度 (度)	<5		≤15 (度)
2	浑浊度 (NTU)	<0.5		≤1 (NTU)
3	臭和味	无任何气味		无异臭、异味
4	高锰酸盐指数 (mg/L)	1.56		≤3 (mg/L)

序号	采样日期	2026.01.15	
	采样时间	12:01	标准限值 (单位)
	检测项目(单位)	E20268S2	
5	总大肠菌群 (MPN/100L)	未检出	不应检出
6	菌落总数 (CFU/mL)	未检出	≤100 (CFU/mL)
7	游离氯(mg/L)	0.06	与水接触时间≥30min, 出厂水和末梢水限值≤2; 出厂水余量≥0.3; 管网末梢水余量≥0.05 (mg/L)
备注	1.生活饮用水标准限值《生活饮用水卫生标准》(GB5749-2022)。 2.“<最低检测质量浓度”表示检测结果低于最低检测质量浓度。		

五、点位示意图

编制: 武国芳复核: 李章签发: 李章签发日期: 2026.01.27

六、现场采样照片



————以下空白————

限公司