

检 测 报 告

INSPECTION REPORT

报告编号: E2026141-2

项 目 名 称: 尖扎县饮用水服务中心水质检测
委 托 单 位: 尖扎县饮用水服务中心
项 目 类 别: 水(含大气降水)和废水、生物
样 品 类 型: 生活饮用水
样 品 点 位: 麦什扎水厂(管网水)
报 告 日 期: 2026-04-27

青海谱测检测有限公司

Qinghai PuceTesting Co., Ltd.



说 明

- 1.纸质报告无“青海谱测检测有限公司检验检测专用章”、“青海谱测检测有限公司检验检测专用章的骑缝章”无效。
- 2.复制的报告若未重新加盖“青海谱测检测有限公司检验检测专用章”无效。
- 3.报告没有授权签字人的批准签字或其等效标识时无效。
- 4.报告涂改无效。
- 5.若对报告有异议，应于收到本报告之日五日内向本中心以书面形式提出，逾期不予受理。
- 6.未经本公司书面批准，不得复制本报告。
- 7.由委托方提供样品进行检测时，检测结果仅对接收的样品负责。
- 8.未经同意，不得擅自使用本报告进行不当宣传。
- 9.微生物不复检。

地址：青海省西宁市城北区生物科技产业园经二路 20 号

Add: No.20.Jing'Er Road,Biotechnology Industrial Park,Xing,Qinghai Province

邮编：810003

电话：0971-6181429

检测 报 告

一、基本情况

项目名称	尖扎县饮用水服务中心水质检测	项目编号	E2026141
委托单位	尖扎县饮用水服务中心	检测类型	委托检测
委托人及联系方式	卓尕 18809738211	采样地址	尖扎县人民医院
项目类别	水（含大气降水）和废水、生物	样品来源	现场采样
采样人员	文启龙、付森成	采（送）样日期	2026-04-14
样品状态	液态	样品感官描述	无异味，清澈
检测日期	2026-04-14~2026-04-23	报告日期	2026-04-27
检测项目	一、水（含大气降水）和废水 1.生活饮用水 （1）检测点位：E2026141S2 麦什扎水厂（管网水） （2）检测项目：色度、浑浊度、臭和味、高锰酸盐指数(以 O₂ 计)、二氧化氯 （3）检测频次：检测一天，每天 1 次 二、生物 1.生活饮用水 （1）检测点位：E2026141S2 麦什扎水厂（管网水） （2）检测项目：菌落总数、总大肠菌群 （3）检测频次：检测一天，每天 1 次		
说明	——		

二、分析方法及所用主要仪器及编号

序号	项目类别	检测项目	检测方法依据	使用仪器名称及编号	最低检测质量浓度
1	水(含大气降水)和废水	色度	生活饮用水标准检验方法 第4部分:感官性状和物理指标 4.1 色度 铂-钴标准比色法 GB/T 5750.4-2023	比色管: 50mL	5 度
2		现场测定参数 浑浊度	生活饮用水标准检验方法 第4部分:感官性状和物理指标 5.1 浑浊度 散射法-福尔马肼标准 GB/T 5750.4-2023	便携式浊度计 WZB-170: PC-H-70	0.5NTU
3		臭和味	生活饮用水标准检验方法 第4部分:感官性状和物理指标 6.1 臭和味 嗅气和尝味法 GB/T 5750.4-2023	锥形瓶: 250mL 电子万用炉	——
4		高锰酸盐指数(以 O ₂ 计)	生活饮用水标准检验方法 第7部分:有机物综合指标 4.1 高锰酸盐指数(以 O ₂ 计) 酸性高锰酸钾滴定法 GB/T 5750.7-2023	酸式滴定管 50.00mL: PC-SDD-50-2501 电热恒温水浴锅 HH-S6A: PC-F-46	0.05mg/L
5		二氧化氯	生活饮用水标准检验方法 第11部分:消毒剂指标 8.2 二氧化氯 碘量法 GB/T 5750.11-2023	碱式滴定管 25.00mL: PC-JDD-25-2403	0.02mg/L
6	生物	总大肠菌群	生活饮用水标准检验方法 第12部分:微生物指标 5.1 总大肠菌群 多管发酵法 GB/T 5750.12-2023	电热恒温培养箱 HWS-150: PC-F-64 超净工作台 SW-CJ-1FD (单人): PC-F-176	——
7		菌落总数	生活饮用水标准检验方法 第12部分:微生物指标 4.1 菌落总数 平板计数法 GB/T 5750.12-2023	电热恒温培养箱 HWS-150: PC-F-64 超净工作台 SW-CJ-1FD (单人): PC-F-176	——
备注	所用仪器设备均为自有。				

三、质量保障和质量控制

为确保检测数据和检测结果的代表性、准确性和可靠性,严格按照相关检测标准和技术规范进行检测。所有仪器设备均在检定/校准有效期内,根据质控措施,对检测全过程包括实验室分析、数据处理等各个环节进行严格的质量控制。

1、质量控制结果

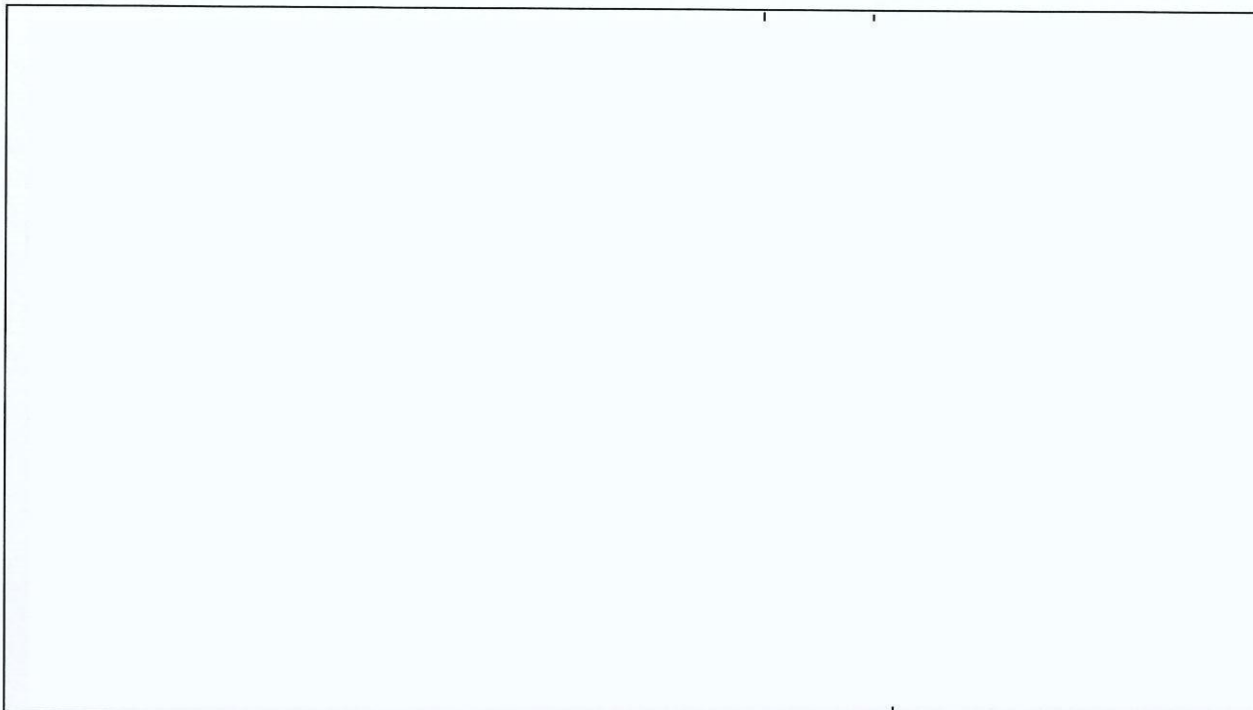
表 1-1 质控样品结果一览表

序号	检测项目	质控编号	质控范围	测定值	单位	结论
1	高锰酸盐指数	PC-LCS-03-2025-014	2.68±0.24	2.69	mg/L	合格

四、检测结果

序号	采样日期/时间	2026.04.14/12:20	标准限值
	样品编号 检测项目(单位)	E2026141S2	
1	色度(度)	<5	≤15
2	浑浊度(NTU)	0.6	≤1
3	臭和味	无任何气味	无异臭、异味
4	高锰酸盐指数(mg/L)	1.68	≤3
5	总大肠菌群(MPN/100mL)	未检出	不应检出
6	菌落总数(CFU/mL)	未检出	≤100
7	二氧化氯(mg/L)	0.04	与水接触时间≥30min,出厂水和末梢水限值≤0.8;出厂水余量≥0.1;管网末梢水中余量≥0.02
备注	1.生活饮用水标准限值:生活饮用水卫生标准 GB5749-2022。 2.“<最低检测质量浓度”表示检测结果低于最低检测质量浓度。		

五、点位示意图



六、现场采样照片



编制：武国峰

——以下空白——
复核：冯芳敏

签发：李峰

签发日期：2026.04.27